

makita

3.2mm シヤー / 3.2mm ニブラ

□ JS3201

□ JN3201

3.2mm シヤー
JS3201

スピード切斷

直線切り、平板の切斷に最適

JS3201
切斷能力
(板厚)

軟鋼板
3.2
mm

ステンレス
2.5
mm

アルミニウム
4.0
mm

最小切斷半径 **50 mm** (軟鋼板2.3mm切斷時)

3.2mm 強力切斷

自在に切斷

中抜き、折板の切斷に最適

3.2mm ニ布拉
JN3201 ▶

JN3201
切斷能力
(板厚)

軟鋼板
3.2
mm

ステンレス
2.5
mm

アルミニウム
3.5
mm

最小切斷半径 **120/128 mm** (内側/外側)

NEW

本カタログに掲載の価格は全て標準小売価格(消費税別)です。

ヒューマンハードウェアのマキタ
人の暮らしとすまいのために……



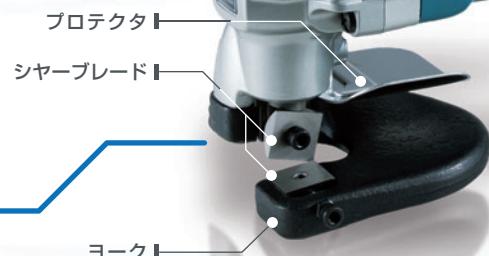
NEW

3.2mm 軟鋼板を 強力切断

パワフル710W、シャー＆ニブラ



直線切り



中抜き



曲線切り

握りやすい
ソフトグリップ切削可能
板厚を
簡単確認六角棒スパンナ
本機収納

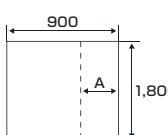
自在に切断 中抜き、折板の切断に最適

3.2mm ニブラ JN3201

最小切断半径(内側/外側)
120/128 mm

標準小売価格 50,800円(税別)

0 88381 63777 0

切幅(パンチ径) **8 mm**中抜下穴 **42 mm以上**

スピード切断 直線切り、平板の切断に最適

3.2mm シャー JS3201

標準小売価格 40,500円(税別)

0 88381 63773 2

最小切断半径
50 mm (軟鋼板 2.3mm 切断時)

最大切断幅(1,800mm)の切断時 [単位:mm]

軟鋼板		ステンレス	
厚さ	最大切断幅A	厚さ	最大切断幅A
3.2	90	2.5	70
2.3	制限なし	2.0	制限なし

主要機能

モデル No.	切削能力 (mm)		最小切断半径 (mm) 内 外	ストローク数 (min ⁻¹) [回/分]	電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	コード (m)	本機寸法 (長さ×幅×高さmm)	質量 (kg)	振動3軸 合成値 (m/s ²)	標準付属品
	軟鋼板	ステンレス										
JS3201	3.2	2.5	4.0	50 (軟鋼板2.3時)	1,600	単相 100	7.5	710	2.5 213×90×239	3.4	17.0	シャーブレード・六角棒レンチ・シックネスグージ
JN3201	3.2	2.5	3.5	120	128	1,300	7.5	710	2.5 225×90×254	3.4	—	ダイス・パンチ・六角棒レンチ・レンチ50・ワッシャ(2枚)

※ EN60745-2-8規格に基づき測定。

別販売品

● シャーブレード (2枚1組)		
	部品番号	価 格
A-44557	3,500円	JS3201

● パンチ・ダイス		
パンチ	パンチ	ダイス
切抜き寸法(mm)		
D	t	R
42	8	128
部品番号	価 格	部品番号
A-44507	3,000円	A-44513
部品番号	価 格	適用 モードル
		JN3201

△ 注意 安全にお使いいただくために、本機添付の取扱説明書をよくお読みください。

●お求めは当店まで

■振動3軸合成値の詳細は JEAMA [(社)日本電機工業会] ウェブサイト: (<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>)をご参照ください。

■マキタ製品のお求めにはお手軽なお支払い方法の「マキタクレジット」をご利用ください。

■製品改良のため、仕様および外観は、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。

■このカタログの内容は2012年11月現在のものです。

株式会社 マキタ

〒446-8502 愛知県安城市住吉町3-11-8
TEL.0566-98-1711(代表) FAX.0566-98-6642

本カタログに掲載の価格は全て標準小売価格(消費税別)です。

カタログNo.Z14452-1

EIA3-201211